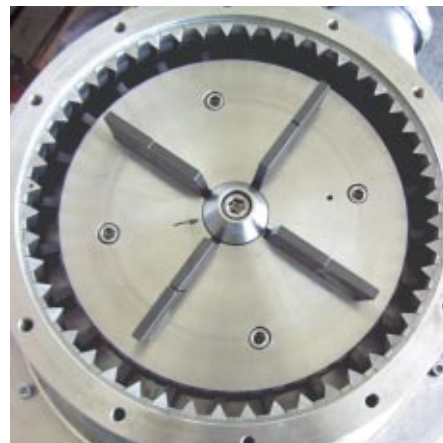




DEMINO® PROGRAMME DES BROyeurs À IMPACT

WWW.NOLL.EU

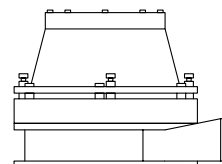


◀◀ **DemiNo® 2500**
VUE D'ENSEMBLE

◀ CIRCUIT DE BROyAGE
VOUS AVEZ LE CHOIX ENTRE
LES ÉLÉMENTS DE CHOC
EN ACIER INOX, ACIER FONDU,
CARBURE DE TUNGSTÈNE,
CÉRMIQUE



◀ COMPOSITION DES ROTORS
SIMPLE ET FLEXIBLE



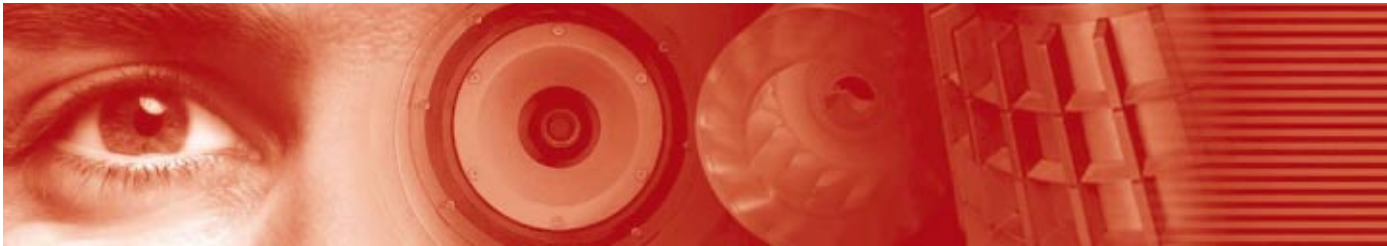
DemiNo® EST UN BROyEUR À IMPACT INNOVATEUR POUR LE BROyAGE ET L'HOMOGÉNÉISATION EFFICACE DES MATÉRIaux COLLANTS ET AVEC TENDANCE À COLLER AUX PAROIS AVEC UNE FINESSE DE GRAINS JUSQU'À 5 µM. LE ROTOR À ÉQUIPEMENT EXTRÊMEMENT FLEXIBLE PEUT ÊTRE ADAPTÉ EXACTEMENT AUX BESOINS SPÉCIFIQUES DU PRODUIT. IL EST DONC IDÉAL POUR L'HOMOGÉNÉISATION DES MÉLANGES DE MATIÈRES AVEC UNE DURETÉ JUSQU'À 5 MOHS. LA CAPACITÉ ANNUIRE MAX. EST JUSQU'À 14.400 TONNES / AN.

- ▶ TRÈS ÉCONOMIQUE, BESOIN D'ÉNERGIE MINIME
- ▶ SENS DE BROyAGE À GAUCHE OU À DROITE
- ▶ BROyAGE CRYOGÉNIQUE
- ▶ DÉMONTAGE TRÈS RAPIDE

CONTACT:

PROCÉDÉS TECHNOLOGIQUES NOLL

MAX-FISCHER-STR. 20 B	TÉLÉPHONE: +49 (0) 82 34/9 66 15-0
D-86399 BOBINGEN	TÉLÉCOPIE: +49 (0) 82 34/9 66 15-80
WWW.NOLL.EU	E-MAIL: INFO@NOLL.EU



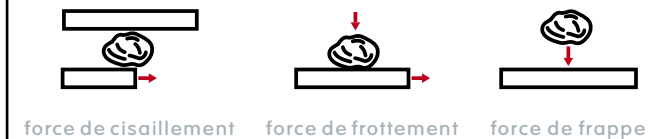
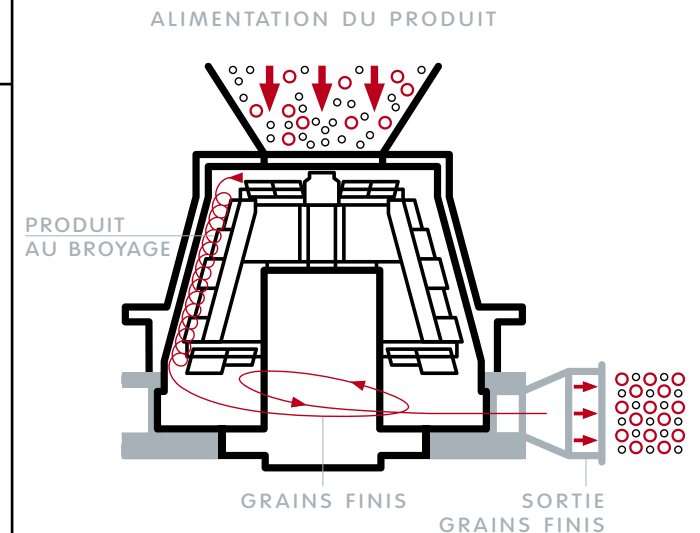
DEMINO® PROGRAMME DES BROyeurs À IMPACT

WWW.NOLL.EU

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU BROyeur / HOMOGÉNÉISATEUR

Le produit à traiter doit être dosé par un tamis sur l'ouverture d'alimentation de la machine, celle-ci étant munie d'aimants permanents. Grâce aux outils de pré-broyage placés sur le rotor le produit est parfaitement distribué autour du rotor. La réduction de taille et la désagglomération des grains est effectuée par le transport des particules avec des turbulences d'air au travers des diverses rangées de broyage. Les particules sont soumises à des forces diverses comme le cisaillement, le frottement et les forces de frappe. Le produit broyé est porté horizontalement vers la sortie centrale par un courant d'air sous le rotor et sous le stator. La qualité du grain fini peut être modifiée par la variation de vitesse du rotor, la grandeur de la fente entre les éléments de frappe du rotor et les barres de choc du stator, l'équipement du rotor, la productivité ou par la quantité d'air.

Les éléments de frappe sur le rotor et dans les fentes de broyage peuvent être échangés très rapidement, facilement et sans aucun outil car leurs fixations sont faites sans vis. Cela permet également l'utilisation d'éléments de frappe en céramique, ces éléments à formes très simples peuvent être produites économiquement par procédé de pressage. L'équipement du rotor est très flexible, donc parfaitement adaptable aux besoins et spécifications des produits à broyer. Le broyeur peut aussi bien tourner en sens droit que à gauche, donc les outils de broyage sont usés uniformément sur les deux côtés, ceci permet d'augmenter sensiblement le temps d'utilisation des outils de frappe.



CONFIGURATION DE L'INSTALLATION SPÉCIFIQUE AU PRODUIT:



ROTOR

- ▶ en acier inox
- ▶ en acier
- ▶ en acier + polyuréthane
- ▶ en acier + céramique



SURFACES RECOUVERTES DE

- ▶ acier inox
- ▶ acier standard
- ▶ acier + polyuréthane
- ▶ acier + céramique



ÉLÉMENTS DE FRAPPES

- ▶ acier inox
- ▶ acier fondue
- ▶ acier dur
- ▶ céramique

CONTACT:

PROCÉDÉS TECHNOLOGIQUES NOLL

MAX-FISCHER-STR. 20 B

TÉLÉPHONE: +49 (0) 82 34/9 66 15-0

D-86399 BOBINGEN

TÉLÉCOPIE: +49 (0) 82 34/9 66 15-80

WWW.NOLL.EU

E-MAIL: INFO@NOLL.EU



DEMINO® PROGRAMME DES BROyeurs À IMPACT

WWW.NOLL.EU

LES CHIFFRES, VALEURS ET FAITS

DÉNOMINATION DemiNo®	2125	2250	2500	2700	2900	21150	21400	21600
PLAGE DE PRODUCTIVITÉ (kg/h)	jusqu' à 0,2	jusqu' à 1,0	jusqu' à 2,5	jusqu' à 4,0	jusqu' à 6,0	jusqu' à 9,0	jusqu' à 12	jusqu' à 15
200 jours/3 équipes (t/an)	960	4800	12000	19200	28800	43200	57600	72000
PLAGE D'ALIMENTATION (mm)	<2	<5	<10	<10	<15	<15	<20	<20
MICRONISATION Plage de finesse	<25 – 1000	<30 – 1000	<35 – 1500	<40 – 1500	<40 – 1500	<45 – 1500	-	-
DÉSAGLOMÉRAT. D ₉₇ µm	<4 – 100	<5 – 100	<6 – 150	<8 – 150	<8 – 150	<10 – 200	-	-
TAILLE DU ROTOR (Ø mm)	125	250	500	700	900	1150	1400	1600
VITESSE DU ROTOR (1/min)	1900	10000	4600	3300	2600	2000	1700	1500
VITESSE CIRCULAIRE (m/s)	123	125	120	120	120	120	120	120
LARGEUR DE LA FENTE DE SORTIE (mm)	0,3 – 1,5	0,5 – 2,0	0,8 – 3,0	1,0 – 3,0	1,5 – 5,0	1,5 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 6,0
QUANTITÉ D'AIR (m³/h)	300	900	2400	3600	5400	7200	8600	10000
MOTEUR DU ROTOR (KW)	5,5	18,5/22	37/45	75/90	110/132	160/200	250/315	355/400
MOTEUR DU VENTILATEUR (KW)	1,0	3,0	7,5	11,0	15,0	18,5	22,0	30,0
DIMENSIONS (env. haut./larg./prof.)	0,7×0,4×0,8	1×1,6×1,1	1,4×0,9×1,7	1,5×1,1×2,0	1,6×1,3×2,3	1,7×1,5×2,7	1,8×1,7×3,1	2×2×3,5
MATIÈRE EN CONTACT AVEC LE PRODUIT	Acier inox, acier fondu, métal dur, céramique							



terre et minéraux - muscovite (H₂KAl₃(SiO₄)₃, D₅₀ = 20 µm

EXEMPLES D'APPLICATION:

matière première, pigments et colorants, minéraux, produits cosmétiques et pharmaceutiques, plastiques, cire, toner, poudres de vernis, produits chimiques, alimentation, alimentation animale

PLAGE OPÉRATIONNELLE

FONCTION

MODE DE TRAVAIL

CONTACT:

PLAGE D'APPLICATION traitements des produits, broyage de matériaux mi-dur

PLAGE DE TEMPÉRATURE de -120 °C à +200 °C

PLAGE DE DURETÉ micronisation 1 à 5 Mohs
désagglomération 1 à 7 Mohs

MICRONISATION / BROyage CONTINUEL

BROYAGE CRYOGÉNIQUE CONTINUEL

LAMINAGE CONTINUEL

DÉSAGLOMÉRATION CONTINUELLE

PROCÉDÉS TECHNOLOGIQUES NOLL

MAX-FISCHER-STR. 20 B	TÉLÉPHONE: +49 (0) 82 34/9 66 15-0
D-86399 BOBINGEN	TÉLÉCOPIE: +49 (0) 82 34/9 66 15-80
WWW.NOLL.EU	E-MAIL: INFO@NOLL.EU